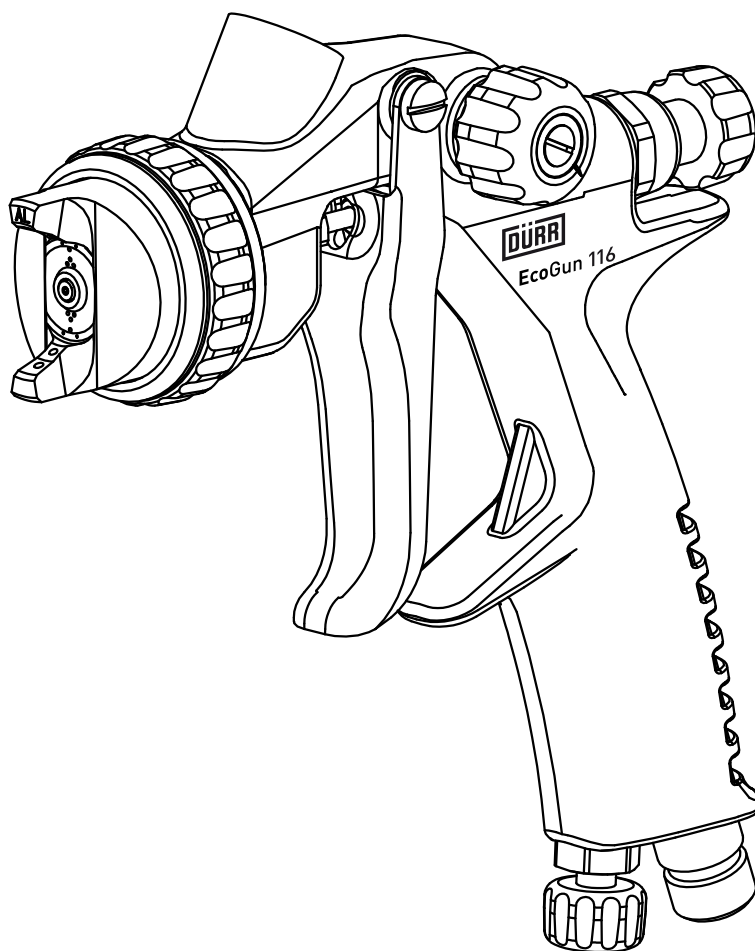




NÁVOD K OBSLUZE

EcoGun 116

Ruční stříkáč pístele
s gravitačním přívodem



Ex II 2G T60°C X

TYTO STŘÍKACÍ PISTOLE BYLY KONCIPOVÁNY PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ. PŘEČTĚTE SI POZORNĚ TENTO NÁVOD K OBSLUZE PŘED OBSLUHOU A PŘED VEŠKERÝMI ÚDRŽBAŘSKÝMI A OPRAVÁŘSKÝMI PRACEMI.

CHYBNÉ POUŽITÍ MŮŽE VÉST K TĚŽKÝM ZRANĚNÍM NEBO POŠKOZENÍM STŘÍKACÍ PISTOLE.



INHALTSVERZEICHNIS

BEZPEČNOSTNÍ USTANOVENÍ	5
Vibrace a hluk	5
Práce s pistolí.....	5
Ochrana během práce.....	6
POUŽITÍ A POPIS PŘÍSTROJŮ	6
Stříkací pistole EcoGun 116	6
Materiál použitý ve vzduchovém kanálu	6
Materiál použitý v kanálu	6
nanášeného materiálu	6
Přednosti nové pistole	7
TECHNICKÉ PARAMETRY.....	8
ZNAČKA EX	8
UVEDENÍ DO PROVOZU	9
Volby pro přívod nanášeného materiálu.....	9
Přímá přípojka pro tlakovzdušné rychlospojky na pistolí	9
NASTAVENÍ PISTOLE.....	9
Nastavení doby předstihu.....	9
PROVOZ	10
Regulace množství nanášeného materiálu	10
Řízení tvaru postřiku	10
Regulace přívodu vzduchu k pistolí	10
Výměna konstrukční skupiny trysky	11
Výměna pouzdra ucpávky jehly.....	11
Výměna těsnění vzduchového ventilu.....	11
ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ	13
Zásady pro údržbu a čištění.....	13
Důležité principy funkce vysoké kvality	14
PROVOZNÍ BEZPEČNOST	15
ZKOUŠKA VÝROBKU.....	15
BALENÍ VÝROBKŮ	15
LIKVIDACE	15
TECHNICKÁ ÚDRŽBA A PODPORA	16
PŘEHLED - VZDUCHOVÉ UZÁVĚRY A TRYSKY	16
VYHLEDÁVÁNÍ CHYB	17

VÝMĚNNÉ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ.....	18
Explozní výkres	19
Sada nástrojů EcoGun AS MAN N36960045	20
Sada vzduchového ventilu EcoGun 116/246 N36960105.....	20
Opravná sada utěsnění jehly EcoGun AS MAN N36960023	21
Sada spouště EcoGun 116/246 N36960106	21
Uzavírací sada EcoGun 116 N36960107.....	22
Regulace dmyhadla EcoGun 116 N36960108	22
Sada filtrů (5 ks) N36960089	22
Sada kroužků EcoGun 116 N36960109	23
Sada přívodu materiálu G3/8" EcoGun 116/119 N36960133	23
Sada přívodu materiálu M16x1,5 EcoGun 116 N36960137	23

BEZPEČNOSTNÍ USTANOVENÍ

Při stříkání a zacházení s hořlavými kapalinami platí příslušné předpisy. Budovy a prostory, v nichž se provádějí práce s nanášenými látkami, musí být označené a přizpůsobené podle požární nebezpečnosti výrobků a podle platných předpisů a ustanovení.

Použijí-li se stříkáací pistole v jiných zemích, platí místní předpisy a ustanovení.

Podmíněně průtokem vzduchu a kapaliny se mohou za určitých okolností tvořit elektrostatické náboje. To může vést k tvorbě jisker a plamenů.

Aby se tomuto zabránilo, je potřeba - zvláště u nanášených materiálů s bodem vznícení pod 21°C (látky na bázi nitro nebo acetonu atd.) a u některých na vysoké teploty zahřátých nanášených materiálů druhého stupně hořlavosti - používat hadice se zaručeným elektrostatickým svodem. Musí být zajištěno, aby se používaly příslušně certifikované hadice

VÝSTRAHA

Základní varianty pistolí nepoužívejte pro rozpouštědla ze skupiny chlorovaných uhlovodíků (např. 1.1.1. trichlorethan a metylchlorid), neboť tyto způsobují chemické reakce s hliníkem a s pozinkovanými nebo zinkem potaženými díly a mohou vytvářet výbušné směsi, které mohou vést k výbuchu.

Vibrace a hluk

Na ruku přenášené vibrace nepřesahují maximálně přípustnou hodnotu uvedenou ve vládní směrnici č. 272/2011 Sb.

Akustický tlak závisí a tryskovém systému a vstupním tlaku a leží v rozsahu 80-90dB(A). Hodnota přípustná podle nařízení č. 272/2012 činí 85dB(A). Proto je předepsána ochrana sluchu.

Práce s pistolí

Stříkáací pistole pracuje s tlakem až 4 bary (60 psi). Nemiřte stříkáací pistolí nikdy na sebe, na jiné osoby ani na zvířata. Rozpouštědla a ředidla mohou vyvolat poleptání. Při montáži a demontáži trysky, čištění a každém přerušení práce postupujte velmi opatrně a ujistěte se, že je pistole zajištěná, aby bylo zabráněno náběhu. Tím se zabrání zraněním. Před všemi pracemi se musí pistole odpojit od zásobování stlačeným vzduchem.

VÝSTRAHA

Všechny osoby provádějící obslužné a údržbářské práce musí být prokazatelně seznámené s bezpečnostními předpisy a s uživatelskou a údržbářskou příručkou.

Ochrana během práce

Při stříkání a při zacházení s nanášenými materiály a při čištění přístrojů dodržujte pokyny a doporučení výrobce materiálu. Na ochranu pokožky a očí používejte odpovídající ochranné vybavení (oděv, rukavice, dýchací přístroje, ochranné masky, ochrana dýchacích cest, ochranné brýle, ochranné krémy atd.).

POUŽITÍ A POPIS PŘÍSTROJŮ

Nahoře na tlakovzdušné stříkací pistoli EcoGun 116 lze připevnit nádobu (gravitační přívod nanášeného materiálu).

Rozprašovací systém se sníženým tlakem postřikovacího vzduchu na otvoru trysky, podobně systému RP.

Tato stříkací pistole leží velmi vyváženě v ruce a lze s ní snadno a téměř bez únavy manipulovat. Montážní závity spojovacích prvků se utěsňují vhodným těsnicím prostředkem (LOCTITE 542).

Stříkací pistolí lze nanášet všechny druhy nanášeného materiálu, které jsou vhodné pro stříkání a jejichž chemické složení nenarušuje díly stříkací pistole. Doporučená vzdálenost mezi otvorem trysky a postřikovaným povrchem (vzdálenost stříkání) závisí na velikosti trysky a nanášeném materiálu a činí 150-190 mm.

Poloautomatické těsnění jehly zajišťuje maximálně bezúdržbovou a spolehlivou práci těsnění. Mechanické utažení těsnění jehly dovoluje prodloužení doby mezi opravami. Systém spojuje přednosti automatického a mechanického řešení k utažení těsnění jehly.

Stříkací pistole EcoGun 116

S tímto typem stříkací pistole můžete zpracovávat následující nanášené materiály:

Báze rozpouštědel - plast, nitro, aceton, polyuretan, epoxid a akryl, základní lak, plnivo a krycí lak

Vodní báze - akryl, silikát, silikon a polyuretan

a rovněž jiné nanášené materiály s podobnými vlastnostmi.

Pracovní prostředí IE 72 podle EN 60721-3-7.

Materiál použitý ve vzduchovém kanálu

Těleso pistole	Hliníková slitina niklovaná
Těsnicí prvky	POM, PE, PTFE
Díly	Nerez, mosaz

Materiál použitý v kanálu nanášeného materiálu

Těleso pistole	Hliníková slitina niklovaná
Těsnicí prvky	PTFE, POM
Díly	Nerez AISI 303, mosaz s niklovaným povrchem

Přednosti nové pistole

- » Progresivní design a ergonomický tvar tělesa pistole pro znamenité držení
- » Extrémně lehká stříkací pistole s hmotností pouze 468 gramů
- » Vysoký přenosový výkon přesahuje zákonné ekologické předpisy
- » Nový rozprašovací systém s nižším rozprašovacím výstupním tlakem na otvoru trysky, vysokým jemným rozprašováním a vysokou kvalitou rozmístění paprsků
- » Nová konstrukční řada moderních tryskových systémů
- » Nové ergonomické ovládací prvky a zcela nová konstrukce
- » Dodané standardní sady trysek se vyznačují perfektní těsností
- » Speciální povrchová úprava tělesa pistole zajišťuje perfektní čištění
- » Těsnicí systém tělesa pistole z velmi odolného materiálu je způsobilý pro strojové čištění
- » Nové těsnicí prvky z PTFE
- » Poloautomatické pouzdro ucpávky prodlužuje životnost
- » Vysoká odolnost vůči rozpouštědlům
- » Vysoká úroveň kontroly jednotlivých výrobků

TECHNICKÉ PARAMETRY

Maximální přípustný vstupní tlak vzduchu	4 bary (60 psi)
Doporučený pracovní tlak vzduchu*	2-3 bary (30-40 psi)
Spotřeba vzduchu*	265-350 l.min ⁻¹
Rozsah výkonu stříkaného nanášeného materiálu* ...	40-680 g.min ⁻¹
Vzdálenost stříkání *	150-190 mm
Kvalita vzduchu:	
- max. rosný bod	+3 °C
- max. obsah oleje	1 mg/m ³
- max. velikost pevných částic	5 µm
- max. teplota	+40°C
Hmotnost pistole	480 g
Rozměry přípojky	
- přívod vzduchu ...1/4"-18.6 UNI (pro G 1/4"; 1/4" NPS; 1/4" NPT)	
- přívod nanášeného materiálu**	M16×1,5 (G3/8")
Klasifikace prostředí.....	Ex II 2G T60°C X

* závisí na velikosti trysky a druhu nanášeného materiálu

** v závislosti na variantě pistole

ZNAČKA EX

 II 2G T60°C X

II	-	Skupina přístrojů II: Všechny oblasti kromě hornictví
2G	-	Kategorie přístrojů 2 pro plyn
T60°C	-	Teplotní třída T max. povrchová teplota 60 °C
X	-	Speciální podmínky pro bezpečný provoz

Následující podmínky musí být dodrženy pro bezpečný provoz:

- Rozprašovač musí být uzemněný.
- Používejte pouze vodivé hadice.
- Statická elektřina musí být bezpečně odváděna.

UVEDENÍ DO PROVOZU

Před uvedením do provozu se musí stříkací pistole vyčistit vhodným prostředkem uvolňujícím tuk od konzervačních látek - vypláchněte stříkací pistoli rozpouštědlem pro nanášené látky.

Pistole se v závodě nastavuje a zastříkává (kontrola kvality)

Pro přívod stlačeného vzduchu je třeba použít následující hadice:

- » Do 10 metrů světlý jmenovitý průměr **8 mm**
- » Nad 10 metrů světlý jmenovitý průměr **9,5 mm**

Volby pro přívod nanášeného materiálu

U stříkací pistole EcoGun 116 existují následující možnosti přívodu materiálu:

- přívod shora pomocí nasazovací nádoby 600 ml se závitem M 16x1,5
- přívod shora pomocí nasazovací nádoby 600 ml se závitem G3/8"

Přímá přípojka pro tlakovzdušné rychlospojky na pistoli

Konstrukce pistole dovoluje připojení tlakovzdušných rychlospojek na pistoli. Vzduchové vstupní šroubení může pojmout trn rychlospojky, např. typ 26 SFIW 13 od RECTUS.

Výrobce doporučuje používání značkových rychlospojek s nízkou ztrátou tlaku a dlouhou životností.

V přívodu vzduchu lze rychlospojku použít pouze u vodou rozpustného nanášeného materiálu, u kterého není požadováno odvádění statické elektřiny.

NASTAVENÍ PISTOLE

Při dodržování základních požadavků pro údržbu se pistole nemusí nastavovat. Každá stříkací pistole se v závodě nastavuje a zastříkává. Montáž a demontáž při výměně sad trysek nebo opotřebitelných dílů vyžadují kontrolu nastavení následujících dílů:

Nastavení doby předstihu

- » **Aktivace vzduchu před otevřením výstupu nanášeného materiálu**

Reprodukovaná kvalita dílů společnosti Dürr Systems Czech Republic zajišťuje, že je při standardní výměně tryskového systému doba předstihu pevně nastavená a nemusí se nastavovat.

- » **Pouzdro ucpávky jehly** se dotahuje poloautomaticky s možností ručního dotažení.

PROVOZ

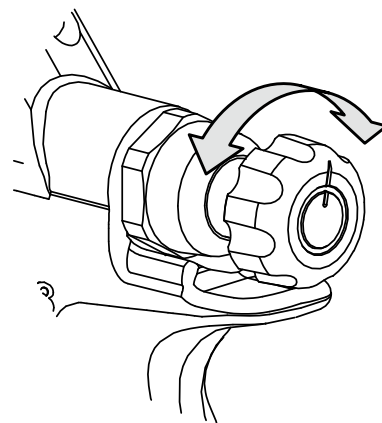
Řádná údržba je důležitým předpokladem pro vysoce kvalitní fungování. Pistole je konstruovaná tak, aby byly jednoduše dodrženy požadavky.

Tryskový systém je z nerezové oceli AISI 304 a dodává se jako náhradní díl jako úplná tryska s jehlou. Pro docílení vysoce kvalitního stříkání musí být trysový systém čistý a hrdlo trysky nepoškozené. Přesné otvory ve vzduchové trysce musí být čisté a nepoškozené. Po výměně nebo čištění trysky se tato musí pevně utáhnout, aby dobře těsnila. Doporučený utahovací moment trysky činí 10 Nm.

Pistole se v závodě nastavuje a zastříkává (kontrola kvality)

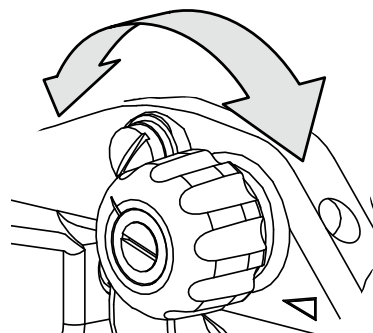
Regulace množství nanášeného materiálu

Tato regulace omezuje zdvih jehly, čímž je škrcen průtok materiálu tryškou. Otáčením dorazového šroubu (20) je měněn zdvih jehly a tím množství vystupujícího materiálu. Doporučujeme tuto metodu neprovádět příliš často a příliš dlouho. Jednodušší metodou je výběr menší sady trysky nebo omezení tlaku postřikovacího vzduchu, pokud se tím nezhorší kvalita stříkání). Je-li dorazový šroub kompletně dotažen, nemůže se už jehla pohybovat a je zabráněno nežádoucímu postřikání při manipulaci.



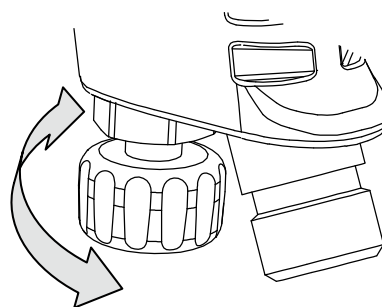
Řízení tvaru postřiku

Vzduch proudí skrz otvory v křídlech vzduchové trysky, čímž se rozpíná tvar paprsku. Objem se reguluje otáčením nastavovacího kolečka. Otáčením doleva se objem vzduchu zvyšuje a paprsek se rozšiřuje.



Regulace přívodu vzduchu k pistoli

Tento ovládací prvek (17) sedí napístu pistole a umožňuje škrcení množství vzduchu do stříkací pistole. Obsluha tak může množství vzduchu snížit nebo zcela potlačit beze změny regulátoru vzduchu v rozdělovacím systému.

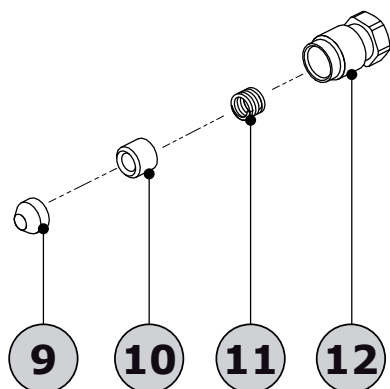


Výměna konstrukční skupiny trysky

Po vymontování dorazového šroubu (20) vyjměte pružinu jehly (18) s uložením (19) a jehlou (2). Pro snadnější manipulaci stlačte páku, čímž bude jehla tlačena ze zadní části pistole. Vyšroubujte vzduchový uzávěr (1) z přední části pistole. Trysku vymontujte z pistole pomocí dodávaného nástroje (41). Před smontováním nového tryskového systému se doporučuje čištění oblastí montáže. Upevněte novou trysku a správně ji utáhněte. Doporučený utahovací moment trysky činí 10 Nm. Nasadte jehlu společně s uložením a pružinou zadního dílu přístroje a pak namontujte dorazový šroub a trysku.

Výměna pouzdra ucpávky jehly

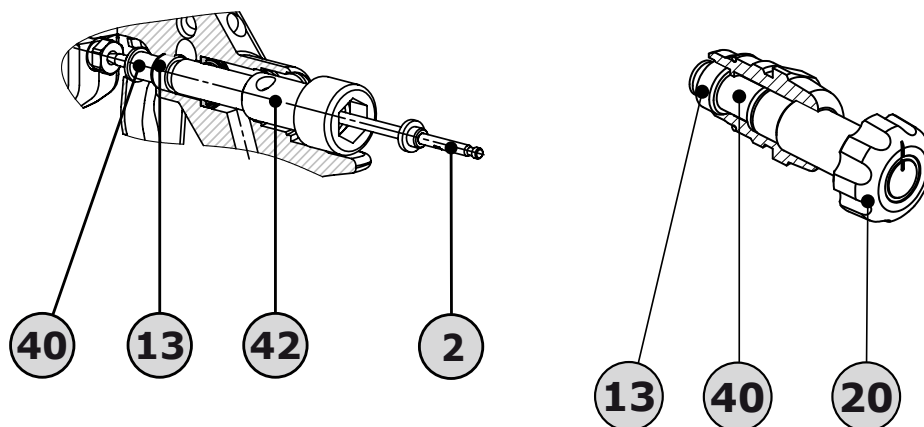
Při netěsnosti se musí pouzdro ucpávky (9) utáhnout ucpávkovým šroubem (12). K tomu otáčejte šroubem ve směru hodinových ručiček, až bude pouzdro ucpávky znovu těsnit. Nelze-li šroubem na pouzdro ucpávky otáčet a je-li pouzdro ucpávky nadále netěsné, musí se pouzdro ucpávky vyměnit. Vyšroubujte ucpávkový šroub (12) a odstraňte staré pouzdro ucpávky. Před montáží nového pouzdra ucpávky očistěte oblast pouzdra ucpávky. Vsaďte nové pouzdro ucpávky (9), vedení pružiny (10) a pružinu pouzdra ucpávky (11) ze sady těsnění jehly. Utáhněte pevně šroub pouzdra ucpávky tak, aby pouzdro ucpávky spolehlivě těsnilo.



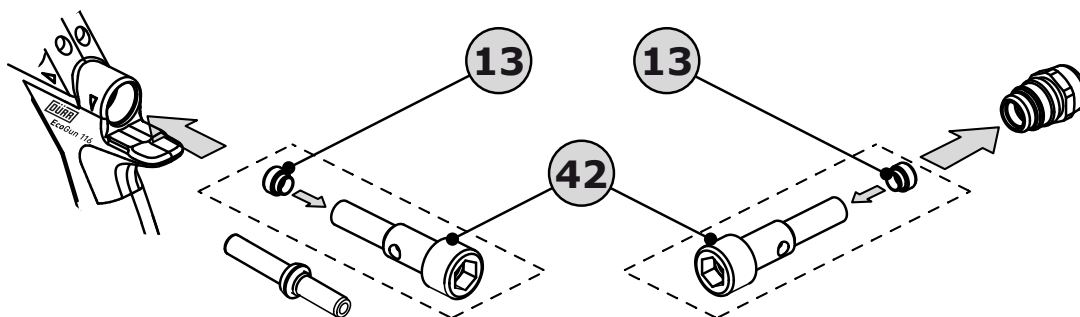
Výměna těsnění vzduchového ventilu

- » **Demontáž:** Vymontujte dorazový šroub (20) s pružinou (18), uložením (19) a jehlou (2). Demontujte pomocí nástroje (41) řídicí objímku (17) s pružinou (16) z pistole. Stiskněte spoušť, abyste vymontovali vřeteno (15) a pak vyjměte. Nastrčte montážní trn (40) ze sady vzduchového ventilu do tělesa pistole, z druhé strany nastrčte montážní klíč do tělesa pistole, z druhé strany zastrčte do montážního trnu jehlu a stiskněte spoušť, abyste vytlačili těsnění (13) z pistole. Těsnění zůstane na montážním klíči (42), který je pak vytažen z pistole.

Pomocí montážního trnu vytlačte těsnění U1 z vymontované řídicí objímky. Vsuňte trn (40) do řídicí objímky a zašroubujte dorazový šroub (20) pro vytlačení těsnění (13) z řídicí objímky.



- » **Montáž:** Nové těsnění U1 (13) ze sady vzduchového ventilu nasadíte do montážního nářadí (42) a naklepněte do tělesa pistole. Podobným způsobem vsadíte těsnění U1 do rozebrané řídicí objímky.



- » Nové vřeteno (15) ze sady vsadíte do tělesa, zašroubujte pružinu s řídicí objímkou do tělesa, vsadíte jehlu a zašroubujete dorazový šroub s pružinou a uložením pružiny.

Doporučujeme nechat provést opravy smluvním prodejcem. Viz údržbářská příručka.

ÚDRŽBA A ČIŠTĚNÍ

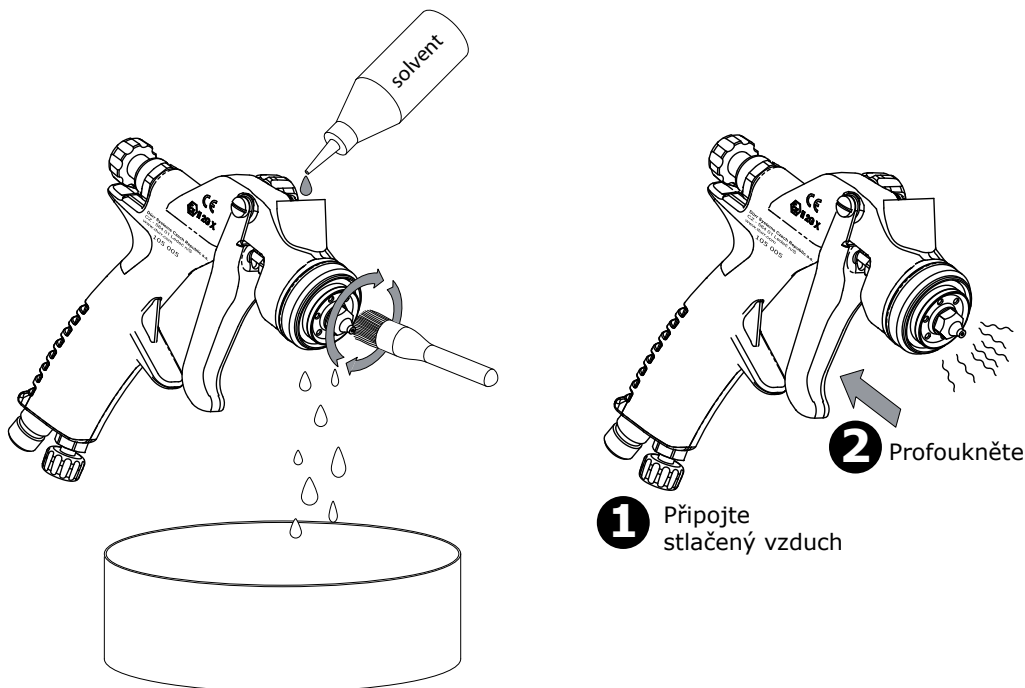
Zásady pro údržbu a čištění

- » Zabraňte tomu, aby nanášený materiál zaschnul v pistoli nebo na površích. Odstranění je obtížné (při zaschnutí) a může poškodit hladký povrch.

VÝSTRAHA

Nepoužívejte k čištění kovové díly!!!

- » Otvory v tryskovém systému čistěte s velkou pečlivostí. Toto je nejdůležitější díl pro kvalitu stříkání.
- » Při čištění přední části pistole držte pistoli tak, aby tryska ukazovala dolů. Tím se zabrání tomu, aby rozpouštědlo se zbytky nanášeného materiálu vniklo do vzduchových kanálů pistole a narušilo funkci pistole. Po každém čištění pistole připojte k zásobování stlačeným vzduchem a stiskněte páku pro vyfoukání vzduchových kanálů.



- » Je-li to nutné, namažte po čištění čep spouště (27), funkční díl regulačního šroubu (21) a závit regulačního šroubu vhodným tukem (MOLYKOTE Cu 7439).
- » Pistole se podle druhu rozprašovaného nanášeného materiálu vymyje v odpovídajícím čisticím prostředku. Pistoli lze vyčistit v čističce pro stříkací pistole. Nikdy pistoli neponořujte do rozpouštědla ani ji delší dobu nenechávejte v prostředí s výpary rozpouštědla.
- » Sítko v nádobách nebo ve vstupní šroubení nanášeného materiálu pistole pravidelně čistěte.

Důležité principy funkce vysoké kvality

- » Správný výběr konstrukční skupiny trysky podle nanášeného materiálu a velikosti objektu (pro speciální požadavky doporučujeme kontakt s technickým odbytovým oddělením výrobce)
- » Správně upravený vzduch ke stříkání (čistý, bez vody a oleje - perfektně filtrovaný).
- » Čistý filtrovaný nanášený materiál správné viskozity (je třeba se řídit pokyn výrobců nanášených materiálů).
- » Dobře připravená (vyčištěná a udržovaná) stříkácí pistole.
- » Dodržujte doporučené hodnoty stlačeného vzduchu k rozprašování.

PROVOZNÍ BEZPEČNOST

Výrobek splňuje ustanovení a předpisy pro výrobky tohoto druhu.

Všechny osoby oprávněné pro obsluhu a údržbu přístrojů musí být prokazatelně seznámené s bezpečnostními a zdravotními předpisy pro práci lakovnách a s uživatelskou a údržbářskou příručkou pro stříkací pistoli.

Provozovatel musí pracovníky obsluhy vyškolit a vybavit uvedeným osobním ochranným vybavením. Školení nebo podrobné informace si lze vyžádat od dodavatele přístrojů.

PŘÍSLUŠNÉ PŘEDPISY

EN ISO 12100, EN ISO 13732+A2,
EN 894, EN ISO 4414, EN 1037, EN 1070, EN 1127-1, EN 13463-1,
EN 60079-0, EN 60721-3-7/A1, EN ISO 11204, EN 1953

ZKOUŠKA VÝROBKU

- » Každý přístroj je v závodě podroben funkčním a tlakovým zkouškám.

BALENÍ VÝROBKŮ

- » Podle jednotlivých dílů pro dodání.

LIKVIDACE

- » Na konci životnosti komponentů nebo pistole lze tyto vyčištěné odevzdat do tříděného odpadu.

Chybně zlikvidovaný obalový materiál se nedá recyklovat ani regenerovat. Škodí životnímu prostředí.

- » Nepotřebný obalový materiál likvidujte ekologicky.
- » Dodržujte místní předpisy pro likvidaci odpadu.

TECHNICKÁ ÚDRŽBA A PODPORA

Dürr Systems GmbH, Application Technology,
Carl-Benz-Str. 34, D-74321 Bietigheim-Bissingen, NĚMECKO

Telefon: +49 (0)7142 78-0

PŘEHLED - VZDUCHOVÉ UZÁVĚRY A TRYSKY

Vzduchový uzávěr		Sada trysky		Vzduchový uzávěr se sadou trysky	
Typ	Materiál č.	Typ	Materiál č.	Typ	Materiál č.
AL	M35030162	12U	M09800247	AL 12U	M09800149
		13U	M09800248	AL 13U	M09800150
		14U	M09800249	AL 14U	M09800151
		16U	M09800251	AL 16U	M09800152
		18U	M09800252	AL 18U	M09800153
		20U	M09800254	AL 20U	M09800154
		22U	M09800255	AL 22U	M09800155
		14UT	M09800250	AL 14UT	M09800156
		18UT	M09800253	AL 18UT	M09800157
		22UT	M09800256	AL 22UT	M09800158
EL	M35030163	28U	M09800257	EL 28U	M09800165
GL	M35030164	40U	M09800258	GL 40U	M09800166

Sada trysky se skládá z trysky a jehly.

Sada trysky se značkou T - tryska s delší životností (tvrzená).

VYHLEDÁVÁNÍ CHYB

Porucha	Příčina	Náprava
Pistole nestříká nebo je rozprašovač přerušovaný	Vzduch proudí z trysky	
	» Prázdňá nádobka pro nanášený materiál	» Naplňte nanášený materiál - přítok
	» Volná tryska v tělesu pistole	» Trysku řádně utáhněte
	» Poškozené pouzdro ucpávky v tělesu pistole	» Vyměňte pouzdro ucpávky
	» Otvor trysky ucpaný	» Vyčistěte
	» Regulace objemu nanášeného materiálu zavřená	» Nastavte regulaci
	» Nádobka volná	» Správně utáhněte
	Žádný vzduch z trysky	
	» Uzavřený přívod vzduchu	» Otevřete přívod
	» Uzavřená regulace přívodu vzduchu	» Otevřete regulaci vzduchu k pistoli
Stříkání ohnuté nebo kyjovité	» Nečistota v kroužkovém úseku trysky	» Odstraňte nečistotu, nepoškodte trysku
	» Poškozený otvor trysky nebo hrdlo trysky	» Vyměňte
	» Nečistota v křídle nebo dodatečných otvorech	» Vyčistěte, nepoškodte otvory
	» Špatně připevňená tryska	» Trysku řádně utáhněte
Výsledek stříkání má málo barvy uprostřed	» Příliš mnoho vzduchu v křídlech	» Nastavte správné množství prostřednictvím řízení šířky stříkání
	» Vysoký tlak vzduchu pro stříkání	» Snižte tlak vzduchu
	» Malá viskozita nanášeného materiálu	» Nastavte viskozitu podle návodu výrobce
Výsledek stříkání je málo plošný	» Málo vzduchu v křídlech	» Nastavte správné množství prostřednictvím řízení šířky stříkání
	» Nízký tlak vzduchu pro stříkání	» Zvyšte tlak
	» Vysoká viskozita	» Správně změňte a změřte měřičem viskozity

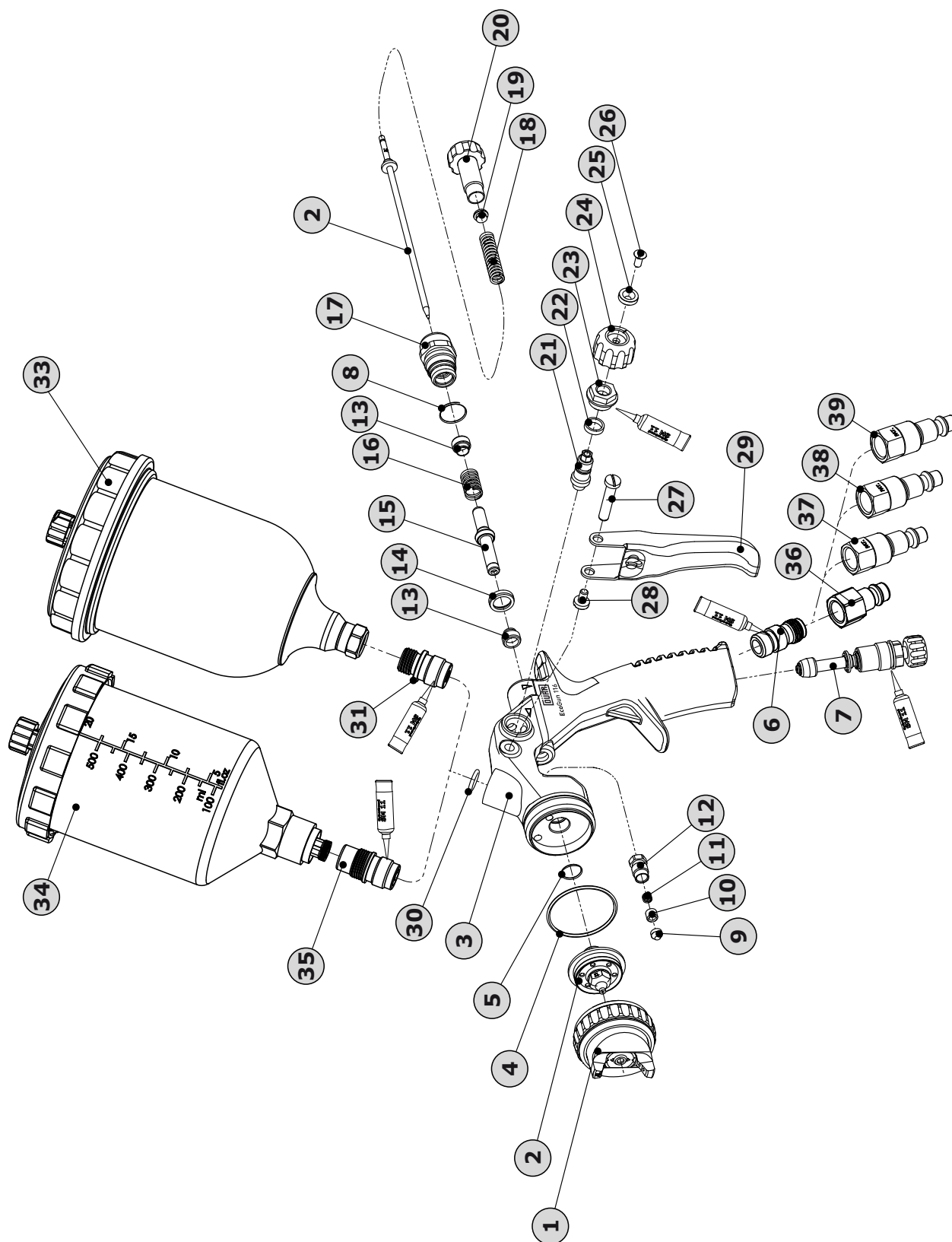
VÝMĚNNÉ DÍLY A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Pol.	Popis	Počet	Materiál č.
1	Vzduchový uzávěr ☹ „Přehled - vzduchové uzávěry a trysky“	1	
2	Sada trysky ☹ „Přehled - vzduchové uzávěry a trysky“	1	
3	Těleso EcoGun 116	—	
4	O-kroužek 33,3x1,6 PTFE	1	
5	O-kroužek	1	
6	Přípojka vzduchu	1	M01010213
7	Regulace vzduchu	1	M21200006
8	O-kroužek	1	
9	Pouzdro ucpávky 70°	1	
10	Vedení pružiny	1	
11	Pružina pouzdra ucpávky	1	
12	Ucpávkový šroub	1	
13	Těsnění U1	1	
14	Sedlo pístu	1	
15	Vřeteno	1	
16	Přítlačná pružina	1	
17	Řídicí objímka 2	1	
18	Pružina jehly	1	
19	Uložení pružiny	1	
20	Dorazový šroub	1	
21	Řídicí šroub	1	
22	Těsnění	1	
23	Pouzdro	1	
24	Nastavovací knoflík	1	
25	Kroužek (modrý)	1	
26	Šroub ze zápustnou hlavou M3,5x8 DIN963 1.4301	1	
27	Čep spouště	1	
28	Šroub spouště	1	
29	Spoušť	1	
30	O-kroužek 8,4x1,78	1	
* 31	Přípojka kapaliny M16x1,5	1	
* 33	Přívodní nádobka 600 ml M16x1,5 s filtrem 0,23	1	N08010040
* 34	Přívodní nádobka 600 ml G3/8" s filtrem 0,23	1	N08010034
* 35	Přípojka kapaliny G3/8"	1	
• 36	Přípojka vzduchu D7,2 d10/12 EU	1	M01010185
•	Přípojka vzduchu D5 d8/11 US	1	M01010186
•	Přípojka vzduchu D7,5 d11/13 Asie	1	M01010187
• 37	Přípojka vzduchu D5 d8/11 EU	1	M01300006
• 38	Přípojka vzduchu D5 d8/11 US	1	M01300005
• 39	Přípojka vzduchu D7,5 d11/13 ASIE	1	M01300007

* podle konfigurace

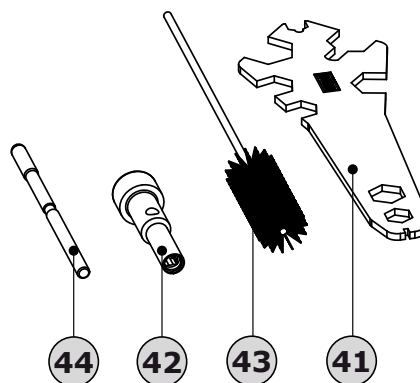
• volitelné příslušenství

Explozní výkres



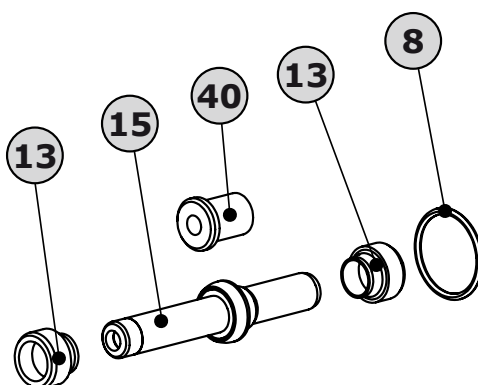
Sada nástrojů EcoGun AS MAN N36960045

Pol.	Popis	Počet
41	Univerzální klíč	1
42	Montážní klíč	1
43	Čisticí kartáč	1
44	Montážní tyč	1



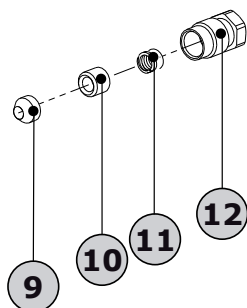
Sada vzduchového ventilu EcoGun 116/246 N36960105

Pol.	Popis	Počet
8	O-kroužek	1
13	Těsnění U1	2
15	Vřeteno	1
40	Montážní trn	1



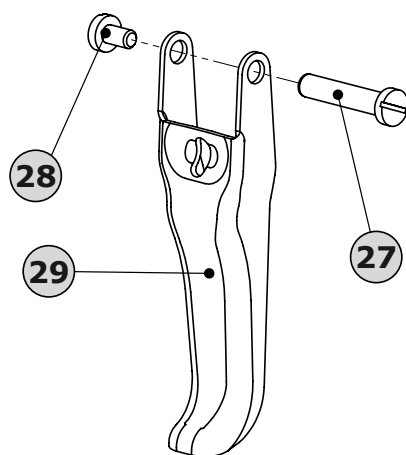
Opravná sada utěsnění jehly EcoGun AS MAN N36960023

Pol.	Popis	Počet
9	Pouzdro ucpávky 70°	1
10	Vedení pružiny	1
11	Pružina pouzdra ucpávky	1
12	Ucpávkový šroub	1



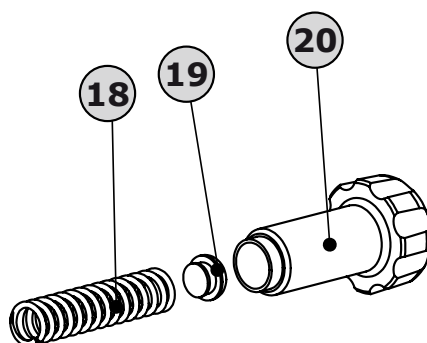
Sada spouště EcoGun 116/246 N36960106

Pol.	Popis	Počet
27	Čep spouště	1
28	Šroub spouště	1
29	Spoušť	1



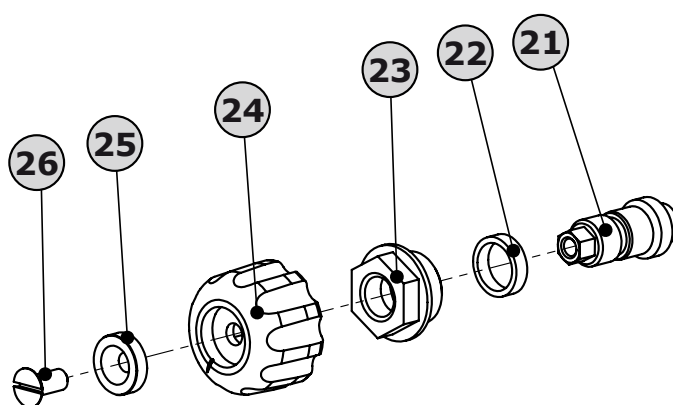
Uzavírací sada EcoGun 116 N36960107

Pol.	Popis	Počet
18	Pružina jehly	1
19	Uložení pružiny	1
20	Dorazový šroub	1

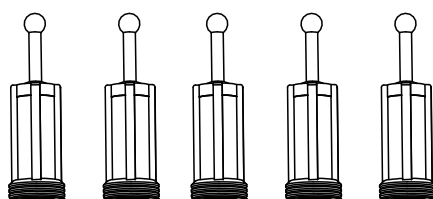


Regulace dmychadla EcoGun 116 N36960108

Pol.	Popis	Počet
21	Řídicí šroub	1
22	Těsnící podložka	1
23	Pouzdro	1
24	Nastavovací knoflík	1
25	Kroužek (modrý)	1
26	Šroub ze zápusťnou hlavou M3,5x8 DIN963 1.4301	1

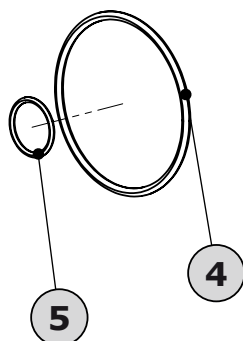


Sada filtrů (5 ks) N36960089



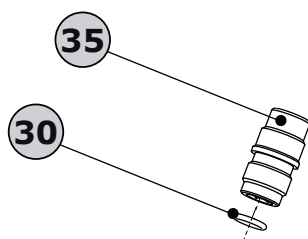
Sada kroužků EcoGun 116 N36960109

Pol.	Popis	Počet
4	O-kroužek 33,3x1,6 PTFE	1
5	O-kroužek	1



Sada přívodu materiálu G3/8" EcoGun 116/119 N36960133

Pol.	Popis	Počet
30	O-kroužek 8,4x1,78	1
35	Přípojka kapaliny G3/8"	1



Sada přívodu materiálu M16x1,5 EcoGun 116 N36960137

Pol.	Popis	Počet
30	O-kroužek 8,4x1,78	1
31	Spojka kapaliny M16x1,5	1

